

## Lineamientos para el uso de los equipos de procesamiento de polímeros

Estos equipos están ubicados en el Laboratorio de Procesamiento de Polímeros situado en el Edificio T-planta baja.

- Extrusor monohusillo. Haake Rheocord. Modelo EU-3V. No. serie. 81021-3 phase.
- Extrusor doble husillo cónico. Haake Rheocord. Modelo 90. No. serie 920024.
- Inyectora de Plástico. Mannesmann- Demag. Mod. Ergo-tech 50-200 compact. No. serie 7141-0083.

Del usuario:

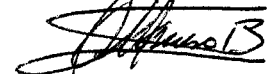
1. Los usuarios que deseen utilizar los equipos deben estar capacitados para operarlos correctamente.
2. Se deberá llenar un formato de solicitud de servicio.

Del técnico responsable:

1. Mantener el equipo en óptimas condiciones
2. Utilizar una bitácora para el uso y programación de las solicitudes de trabajo.
3. Realizar el procesamiento de polímeros que le sea requerido.
4. Informar al Comité Responsable de cualquier mal uso del equipo por parte de los usuarios.

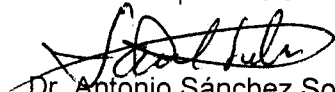
Cualquier situación que no contemple este reglamento será evaluada por el Comité Responsable.

Comité Responsable



Dr. Octavio Manero Brito

Técnico responsable



Dr. Antonio Sánchez Solís

Aprobado en la sesión del Consejo Interno del 16 de junio de 2004

## Solicitud de procesamiento de polímeros.

Solicitante: \_\_\_\_\_

Teléfono: \_\_\_\_\_

Departamento: \_\_\_\_\_

Fecha: \_\_\_\_\_

Firma: \_\_\_\_\_

Equipo a utilizar: \_\_\_\_\_

Tipo de polímeros y propiedades físicas ( $T_g$ ,  $T_m$ ): \_\_\_\_\_

No. de muestras e identificación: \_\_\_\_\_

Perfil de temperaturas: \_\_\_\_\_

Velocidad del husillo de extrusión: \_\_\_\_\_

Velocidad del husillo de inyección para plastificar: \_\_\_\_\_

Velocidad del husillo de inyección para inyectar: \_\_\_\_\_

Observaciones: \_\_\_\_\_